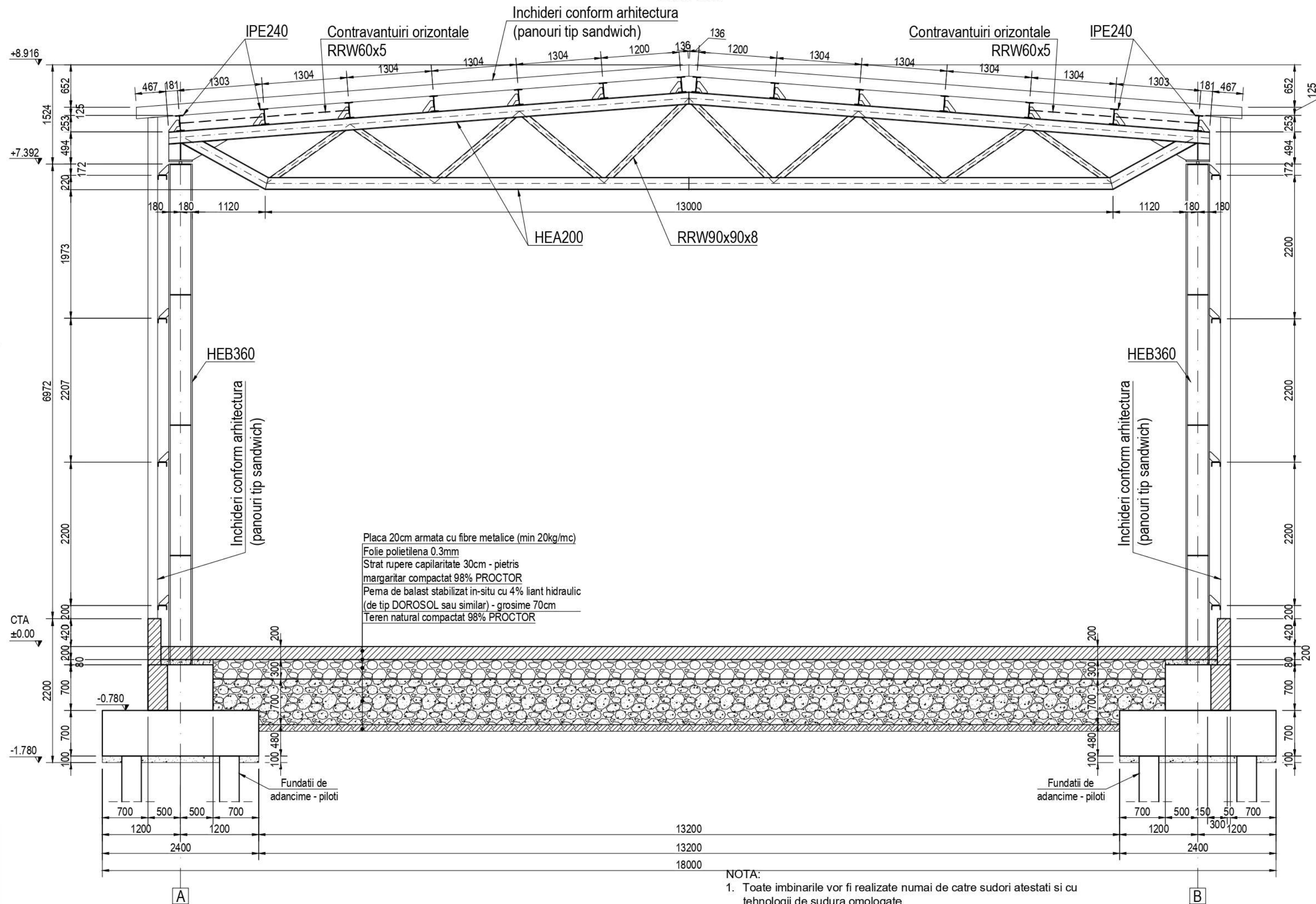


Compost si utilaje (C6) - Structura metalica principala - Sectiune caracteristica cadru transversal

Scara 1:50



NOTA:

- Toate imbinarile vor fi realizate numai de catre sudori atestati si cu tehnologii de sudura omologate.
- Operatiile de debitare a pieselor, precum si cele de prelucrare a marginilor libere si a rosturilor pentru sudare trebuie sa respecte conditiile prevazute in tabelul 3 din C150/99, diferite pe nivelurile de acceptare a imbinarilor sudate;
- In conformitate cu prevederile „Ghidului de proiectare privind protectia impotriva coroziunii a constructiilor de otel” GP 121 - 2013 , si a clasificarii mediilor agresive, constructia se incadreaza in clasa de corozivitate C3 - medie.
- Durabilitatea sistemelor de protectie anticoroziva aplicata pe suprafetele de otel se vor incadra in clasa de durabilitate ridicata (H): peste 15 ani
- Elementele metalice se incadreaza in categoria de executie "B" - conform STAS 767/0-88;
- Nivelul de acceptare pentru imbinarile sudate este B - conform C150-99.
- Executantul va elabora o tehnologie de montaj care va asigura stabilitatea elementelor pe timpul montajului, prin ancorare in puncte fixe amplasate la sol. Montarea elementelor se va face cu ajutorul grinzilor rigide de montaj pentru a se evita deformarea prin pierderea stabilitatii elementului.
- Antreprenorul va analiza daca poate sa monteze ansamblurile din prezentul proiect in functie de capacitatea de ridicare a dispozitivelor din dotare. In cazul in care nu se poate incadra in propunerea facuta, se consulta proiectantul de specialitate.
- Debitarea elementelor metalice se va realiza numai dupa efectuarea unui relevu exact de catre executant.
- In atelierul de constructii montaj se va face obligatoriu preasamblarea structurii metalice.
- Gradul de curatire a suprafetelor metalice inaintea vopsirii este Sa2.5 conform normei SR EN ISO 8501-1.

ATENTIE!
PREZENTUL PLAN ESTE DETALIAT PENTRU FAZA STUDIU DE FEZABILITATE (S.F.).
EXECUTIA LUCRARILOR SE VA INCEPE DOAR DUPA OBTINEREA AUTORIZATIEI DE CONSTRUIRE, SI SE VA REALIZA IN CONFORMITATE CU PROIECTUL TEHNIC DE REZISTENTA, FAZA P.T.+D.E. (P.T.E.).

NOTA:

- Conform "Cod de proiectare seismica partea I : Prevederi de proiectare pentru cladiri" indicativ P100-1/2013, amplasamentul Baia Mare, Judetul Maramures se caracterizeaza prin $a_g=0.15g$ si $T_c=0.7sec$.
- Constructia se incadreaza in clasa III de importanta si de expunere la cutremur pentru care factorul $\gamma_i=1.0$.
- Conform "Cod de proiectare. Evaluarea actiunii vantului asupra constructiilor" indicativ CR-1-1-4-2012 - amplasamentul se caracterizeaza prin presiunea de referinta a vantului $q_{ref}=0.6 kN/m^2$.
- Conform "Cod de proiectare. Evaluarea actiunii zapezii asupra constructiilor" indicativ CR-1-1-3-2012 - amplasamentul se caracterizeaza prin valoarea caracteristica a incarcarii din zapada la sol $s_{0,k}=2.0 kN/m^2$.
- Conform HG 766/97, Anexa 3 si regulile privind incadrarea in categorii de importanta publicat in BC4/96, constructia se incadreaza in categoria "C" de importanta - normala.
- Daca nu este specificat altfel, toate cotele pentru beton armat sunt date in cm (mm - daca detalierea se face pe planuri cu ansambluri metalice) si cele pentru metal in mm, cu exceptia celor de nivel, care sunt in m.
- Orice neconcordanta intre plan si situatia din santier va fi semnalata in mod obligatoriu proiectantului pentru analiza si solutionare.
- Daca nu este specificat altfel, toate cotele armaturilor sunt date la exterior.

MATERIALE :

- Beton simplu - C8/10, X0, CEMIIA-S32 5R, C1.0%, Dmax16, S3;
- Beton armat in talpile de fundare - C16/20, XC2, CEMIIA-S32 5N, C10.20%, Dmax16, S3;
- Beton armat in cazinetele fundatiilor - C20/25, XC2, CEMIIA-S32 5N, C10.20%, Dmax16, S3;
- Beton armat platforma compostare - C35/45;XC4+XD3+XF4+XA2+XM2; Dmax16; C1 02; CEM III A 42.5 N-LH; S4;
- Beton armat restul platformelor - C35/45;XC4+XD1+XF4+XA2+XM2; Dmax16; C1 02; CEM III A 42.5 N-LH; S4;
- Armatură - BST500 clasa de ductilitate C; plasă de tip STPB (sau similar);
- Armatură - Mortar de sub-turnare de tip SIKAGROUT 318 (sau similar);
- Otel - profile laminate la cald si tablă groasă - S235J2 si S355J2

IMPORTANT:

INITIAL, SE VA SAPA CU 30CM MAI SUS DE COTA FINALA DE SAPATURA, ASTFEL INCAT, DACA VOR EXISTA FENOMENE METEOROLOGICE, ACESTE SA NU AFECTEZE CARACTERISTICILE FIZICO-MECANICE ALE STRATULUI DE FUNDARE.

ULTIMI 30CM DIN SAPATURA SE VOR EXCAVA CU MAXIM O ZI INAINTE DE TURNAREA BETONULUI SIMPLU.

LUCRARILE DE TERASAMENTE SI DE SAPATURA A TALUZURILOR CREATE IN URMA EXCAVATIILOR SE VOR EXECUTA CU LUAREA TUTUROR MASURILOR DE ASIGURARE A SECURITATII MUNCII IN CONFORMITATE CU PREVEDERILE LEGALE SI CU TEHNOLOGIA DE EXECUTIE ADOPTATA PE SANTIER.

LA ÎNCEPEREA EXECUȚIEI, SE IMPUNE CA SĂPĂTURILE PENTRU FUNDATII SĂ FIE VERIFICATE DE UN GEOTEHNICIAN, ÎN SCOPUL CONFIRMĂRII NATURII ȘI STĂRII FIZICE A TERENULUI ÎN SENSUL CONSIDERAT ÎN PREZENTUL STUDIU.

EXECUTANTUL VA CONSULTA CONDITIILE METEOROLOGICE IN ZIUA DE EXCAVATIE PANA LA COTA FINALA DE FUNDARE.

IN CAZUL IN CARE, LA COTA DE FUNDARE SPECIFICATA IN PROIECT, PAMANTUL NU ARE CARACTERISTICILE GEOTEHNICE SPECIFICATE IN STUDIUL GEOTEHNIC SI SE CONSTATA EXISTENTA UNEI UMPLUTURI, SE VA MARI EXCAVATIA ASTFEL INCAT BLOCUL DE BETON SIMPLU SA PATRUNDA MINIM 20 CM IN STRATUL BUN DE FUNDARE.

Daca nu se specifica altfel, imbinarile sudate se realizeaza cu sudura de cote $\rightarrow$ pe toata lungimea de contact a pieselor, grosimea cordonului de sudura va fi conform Tabel 1, si se va calcula functie de grosimea minima a metalului.		GROSIMEA MINIMA METALULUI (mm)		GROSIMEA CORDONULUI DE SUDURA (mm)	
If not otherwise noted the weld connections will be performed with fillet weld $\rightarrow$ on the entire contact length; the welding thickness will be according Table 1, and will be calculated function of minimum thickness of steel.		4		3	
		5		3.5	
		6		4	
		7		4	
		8 ~ 10		5	
		12 ~ 15		6	
		15 ~ 20		8	
IMBINARE IN "T" "T" CONNECTION		IMBINARE PE MUCHIE / CONNECTION ON THE EDGE		Toate placile de capat vor fi sudate cu sudura in adancime cu patrundere totala! All butt welds will be performed with full penetration!	
PEO SINGURA PARTI ON ONE SIDE	PE AMBELE PARTI ON BOTH SIDES	PEO SINGURA PARTI ON ONE SIDE	PE AMBELE PARTI ON BOTH SIDES	Weld type	SECTION
$\alpha \in (60^\circ \dots 120^\circ)$	$\alpha \in (60^\circ \dots 120^\circ)$	$\alpha \in (60^\circ \dots 120^\circ)$	$\alpha \in (60^\circ \dots 120^\circ)$	t	β
				b	c
				10...20	45°...60°
				21...40	45°...60°
				5...20	20°...30°
				10...20	40°...50°
				5...10	35°...60°

EXPERT	Nume și prenume:	Semnătură:	Expertiză nr. / data:
VERIFICATOR	Nume și prenume:	Semnătură:	Referat nr. / data:
PROIECTANT GENERAL:			
GREEN DEVELOPMENT SOLUTIONS AND MANAGEMENT S.R.L. Sediul social: București, Sector 2, strada Petre Antonescu, nr. 11 RO28072147, J40/1958/2011, office.green.dms@gmail.com			TITLU PROIECT: PROIECT DE ÎNFINȚARE CENTRU INTEGRAT DE COLECTARE SEPARATĂ PRIN APURT VOLUNTAR DESTINAT AGLOMERĂRII URBANE BAIA MARE
Nr. proiect: 13.60.2024			Faza proiect: S.F.
Amplasament: Str. Europa, nr. 124, Mun. Baia Mare, jud. Maramures, NC123767, 113496			Data: 12/2024
Investitor / Beneficiar: UAT MUNICIPIUL BAIA MARE Sediul: Str. Gheorghe Șincai, nr. 37, Mun. Baia Mare, jud. Maramureș			Scara: 1:50
Titlu planșă: COMPOST SI UTILAJE (C6) - STRUCTURA METALICA PRINCIPALA - SECTIUNE CARACTERISTICA CADRU TRANSVERSAL			Revizia: 00
Nr. planșă: R			11